

さんぶる もんだい きかいきんぞくかこうくぶん きんぞくぶれすかこう
サンプル問題（機械金属加工区分 金属プレス加工）

おも しゅつだいはんい

1. 主な出題範囲

こうもく 項目	もんだいすう 問題数 はいぶん めやす ※配分は目安です
がっか 学科	けい もん 計30問
きかいきんぞくかこうくぶんきょうつう 機械金属加工区分共通： あんぜんえいせい ひんしつかんりとう いっぱんじょうしきれ べる もんだい ぶつり かがく 「安全衛生、品質管理等、一般常識レベルの問題」や、「物理、化学 など にほん き おきょういく なら いっぱんきょうようれ べる もんだい ほうれい きかく 等、日本の義務教育で習う一般教養レベルの問題」、「法令、規格、 ずめんすんぼう きぐとう 図面寸法、器具等」など	もん 6問
あんぜんえいせい 安全衛生	もん 3問
きかいっぱん 機械一般	もん 5問
ぎじゅつ 技術	もん 1問
きんぞくぶれすかこうほう 金属プレス加工法	もん 6問
ざいりょう 材料	もん 2問
ざいりょうりきがく 材料力学	もん 1問
せいず 製図	もん 3問
そくてい 測定	もん 1問
ひょうめんしより 表面処理	もん 1問
ひんしつかんり 品質管理	もん 1問
じつぎ 実技	けい もん 計10問
きんぞくぶれすかこう さぎょう 金属プレス加工の作業	もん 4問
ぶれすかこうひん けんささぎょう プレス加工品の検査作業	もん 3問
きんぞくぶれすやうかながた とりつ 金属プレス用金型の取付け	もん 3問

2. サンプル問題 (正答は末尾に記載)

機械金属加工区分 金属プレス加工 学科試験

次の文章のうち、正しいものはAを、誤っているものはBをマークしなさい。

(機械金属加工区分共通：安全衛生)

問題1 品物を運ぶときは、作業を早く行うために重くても無理をして運ぶ。

(機械金属加工区分共通：器具等)

問題2 水準器は取り付け面の水平や垂直を調べる時に使われる。

(安全衛生)

問題3 全ての光線式安全装置の光軸のピッチは同じである。

(機械一般)

問題4 スライド調節ねじが2組のものをシングルクランクプレスという。

(技術)

問題5 板厚2 mmの鋼板で100 mm角の正方形の板が欲しい場合、シャーリングマシンが適している。

(金属プレス加工法)

問題6 スケッチ材とは円板などの所要形状に打抜いた材料形態である。

(材料)

問題7 SUS304 は成形加工すると磁気を帯びることがある。

ざいりょうりきがく
(材料力学)

もんだい きんぞくぼう ひっぱりかじゅう はたら とき もと なが たい の なが わりあい
問題8 金属棒に引張荷重が働く時、元の長さに対する伸びた長さの割合を
おうりよく
応力という。

せいず
(製図)

もんだい ずめん きゅうゆはいかん きごう か ばあい かた
問題9 図面に給油配管のねじ記号3/8Bが書かれている場合は、ねじ形は
めーとる しめ
メートルねじを示す。

そくてい
(測定)

もんだい のぎす ないけい そくてい
問題10 ノギスでは、内径を測定はできない。

ひょうめんしより
(表面処理)

もんだい とそう しょう すぶれーが ん あっしゅくくうき つか とりょう ふ
問題11 塗装で使用するスプレーガンには、圧縮空気を使わずに塗料を吹き
つ どうぐ
付ける道具もある。

ひんしつかんり
(品質管理)

もんだい ぱれーとず てーた こうもくべつ ぶんるい ちい じゅん なら ず
問題12 パレート図とは、データを項目別に分類して、小さい順に並べた図で
ある。

つぎ もんだい もんだい かいどう
次の問題13～問題15を解答しなさい。

きんぞくぶれすかこう さぎょう
(金属プレス加工の作業)

もんだい りょうてそうさしきお ぼたんす いっち ひだり ぼたん みぎ なんびょうおく
問題13 両手操作式押し 釦スイッチの左のボタンを右より何秒遅れると
ぶれす きどう せんたくし なか ひと えら
プレスを起動できないか、選択肢A～Dの中から一つ選びなさい。

せんたくし
選択肢

- A. 0.9秒
- B. 0.7秒
- C. 0.5秒
- D. 0.3秒

ぶれすかこうひん けんささぎょう
(プレス加工品の検査作業)

もんだい どうごうきん じゆんおく かこう せいひん だこん はっせい もっと
問題14 銅合金の順送り加工において製品に打痕が発生することがある。最
も発生し易い原因となるものを選択肢A～Dの中から一つ選びなさい。
い。

せんたくし
選択肢

- A. 金型と材料のかじりで生じてカスが脱落して転写される
- B. カス上がりで浮き上がったカスが転写される
- C. コイル材の運搬中に付着したごみが転写される
- D. 塗油装置内のごみがコイル材に付いて転写される

きんぞくぶれすようかながた とりつ
(金属プレス用金型の取付け)

もんだい かながたとりつけまえ ぼるすたー くっしょんぴんようあな こ てんけん
問題15 金型取付け前にボルスターのクッションピン用穴をのぞき込んで点検

ひつよう わ せんたくし なか
する必要がある。のぞいても分からないものを選択肢A～Dの中から

ひと えら
一つ選びなさい。

せんたくし
選択肢

- A. ぴんあなそくめん そんざい
ピン穴側面のかじりの存在
- B. くっしょんぱつとじょう すくらっぶ そんざい
クッションパット上のスクラップの存在
- C. くっしょんぱつとじょうめん そんざい
クッションパット上面のへこみの存在
- D. くっしょんぱつと かたむ
クッションパットの傾き

かいとう
【解答】

問題 1	B
問題 2	A
問題 3	B
問題 4	B
問題 5	A
問題 6	B
問題 7	A
問題 8	B
問題 9	B
問題 10	B
問題 11	A
問題 12	B
問題 13	C
問題 14	A
問題 15	D