

さんぶるもんだい でんきでんしききくみた くぶん
サンプル問題（電気電子機器組立て区分）

おも しゅつだいはんい
1. 主な出題範囲

こうもく 項目	もんだいすう 問題数 はいぶん めやす ※配分は目安です
がっか 学科	けい もん 計30問
せいぞうぶんやぜんばん 製造分野全般	もん 10問
でんきでんしききくみた 電気電子機器組立て くぶんぜんばん 区分全般	もん 11問
せんもんせい たか もんだい 専門性の高い問題	もん 9問
じつぎ 実技	けい もん 計10問
あんぜんえいせい ひんしつかんり 安全衛生、品質管理	もん 2問
でんき 電気	もん 2問
せいず 製図	もん 1問
きぐ 器具	もん 2問
きかいかんれん 機械関連	もん 1問
でんきかんれん 電機関連	もん 1問
た おうようてき もんだい その他応用的な問題	もん 1問

2. サンプル問題 (正答は末尾に記載)

電気電子機器組立て区分 学科試験

問題1 から問題30 について、正しいですか、間違いですか、どちらかを選びなさい。

(共通：安全衛生、品質管理)

問題1 作業に対する意識として、作業中は常に危険と隣り合わせであることを認識し注意する。

問題2 日本産業規格(JIS)に定められた下の図記号は、「上り段差に注意」のマークである。

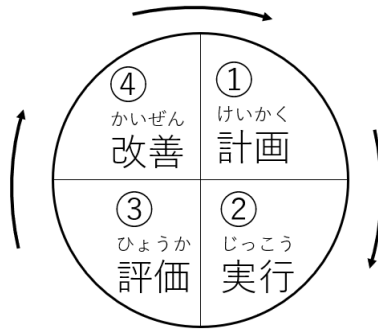


問題3 作業に使う機械や道具を作業の前に点検する必要はない。

問題4 パレート図は、データを項目ごとに分類して大きい方から順番に並べた円グラフである。

きょうつう いっぱんきょうよう
(共通：一般教養)

もんだい
問題5 した ず さい くる しめ
下の図は、PDCAサイクルを示している。



もんだい
問題6 しけん し あかいろ しめ すいようえき さんせい
pH試験紙が赤色を示す水溶液は酸性である。

もんだい
問題7 くうき おも すいそ さんそ こんごうぶつ
空気は、主に水素と酸素の混合物である。

きょうつう ほうれい きかく きぐ
(共通：法令、規格、器具)

もんだい
問題8 ろうどうあんぜんえいせいほう もくてき しょくば ろうどうしゃ あんぜん けんこう かくほ
労働安全衛生法の目的は、職場における労働者の安全と健康を確保す
るとともに、快適な職場環境の形成を促進することである。

もんだい
問題9 にほんさんぎょうきかく さだ した ずきごう
日本産業規格（JIS）に定められた下の図記号は、「さわるな」の
まーく
マークである。

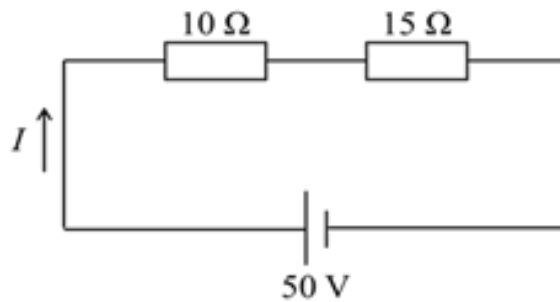


もんだい
問題10 え あ こん あーす せつぞく
200Vのエアコンでは、アースを接続してはいけない。

でんき
(電気)

もんだい さんそうゆうどうでんどうき かいてんすう でんげん しゅうはすう
問題14 三相誘導電動機の回転数は、電源の周波数が50Hzのときより60
ほう おお
Hzのときの方が大きい。

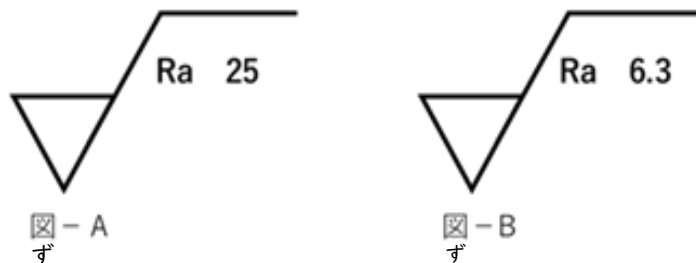
もんだい した でんきかいろう なが でんりゅう
問題15 下の電気回路に流れる電流Iは、2[A]である。



もんだい にほんさんぎょうきかく ていこう ぶつたい でんりゅう なが
問題16 日本産業規格(JIS)によれば、「抵抗」とは、物体の電流の流れ
あらわ りょう
にくさを表す量である。

せいず
(製図)

もんだい にほんさんぎょうきかく さだ しあ きごう ず
問題17 日本産業規格(JIS)で定められている仕上げ記号について、図-
ず ひょうめんあら あら
Aは、図-Bよりも表面粗さが粗い。



もんだい にほんさんぎょうきかく せん ふと ほそせん ちゅうぶとせん ふとせん
問題18 日本産業規格(JIS)によれば、線の太さは、細線、中太線、太線
しゅるい
の3種類である。

きぐ
(器具)

もんだい 問題19 いっぱんてき のぎす そくてい なが ないけい だんさ しゅるい
一般的なノギスで測定できるのは、長さ、内径、段差の3種類である。



もんだい 問題20 れんち ぼると なつと まわ し つ こてい
レンチは、ボルトやナットなどを回すことによって、締め付けて固定
したり、ゆるはず さぎょう おこな こうぐ
したり、緩めて外したりする作業を行うための工具である。

もんだい 問題21 でんどうどりる でんどう ざいりょう せつだん こうぐ
電動ドリルは、電動で材料を切断するための工具である。

きかいかこう しあ
(機械加工、仕上げ)

もんだい 問題22 さんかく やま かくど いっぱんてき ど
三角ねじのねじ山の角度は、一般的に25度である。

きかいけんさ きかいほぜん
(機械検査、機械保全)

もんだい 問題23 まいくろめーた い か すんぼうこうさ けんさ てき そくていき
マイクロメータは、0.1 μm 以下の寸法公差の検査に適した測定器
である。

でんしき きくみた
(電子機器組立て)

もんだい ある みでんかい こん でん さ とくせい れっか おも よういん おんど でんあつ
問題24 アルミ電解コンデンサの特性を劣化させる主な要因は、温度と電圧で

ある。

もんだい にほんさんぎようきかく りじっどぷりん とはいせんばん
問題25 日本産業規格(J I S)によれば、「リジッドプリント配線板」とは、
こうしつ ぜつえんきばん もち ぷりん とはいせんばん
硬質の絶縁基板を用いたプリント配線板である。

でんきき きくみた
(電気機器組立て)

もんだい しゃだんき しゆるい くうきしゃだんき しんくうしゃだんき が すしゃだんき
問題26 遮断器の種類には、空気遮断器、真空遮断器、ガス遮断器などがある。

ぷりん とはいせんばんせいぞう
(プリント配線板製造)

もんだい ぷりん とはいせんばん せいぞう せいぞうようふ いる む ぷりん とはいせんばん
問題27 プリント配線板の製造で、「製造用フィルム」とは、プリント配線板を
せいぞう もち づ ほごふ いる む
製造するために用いる、はんだ付けをするときの保護フィルムのこと

である。

ぶら す ち っ く せいけい
(プラスチック成形)

もんだい ようゆう じゅし うちがわ くうき ふ こ じゅし ふく ぶろー
問題28 熔融した樹脂の内側から空気を吹き込んで樹脂を膨らませるブロー
せいけい じどうしゃ ねんりょう たん く つく
成形によって、自動車の燃料タンクなども作られている。

もんだい ねつかそせいじゅし ねつ くわ なんか れいきゃく こか
問題29 熱可塑性樹脂とは、熱を加えることにより軟化し、冷却すると固化す
せいしつ じゅし
る性質のある樹脂である。

こうぎょうほうそう
(工業包装)

問題30 もんだい 日本産業規格 (J I S) にほんさんぎょうきかく によれば、下の図は、包装貨物に衝撃 したず ほうそうかもつ しょうげき あた を与え ていねい と あつか ないよう、丁寧に取り扱 あらか わなければならないことを表す。



もんだい もんだい かいとう
問題31 から問題40 について、解答しなさい。

あんぜんえいせい ひんしつかんり
(安全衛生、品質管理)





もんだい ひんしつかんり こうか まちが せんたくし なか ひと
問題31 品質管理の効果として間違っているものを、選択肢 A～D の中から一
えら
つ選びなさい。

せんたくし
選択肢

- ざいりょう ひんしつあんてい ろす むだ へ こうにゆうこすと さ
A. 材料の品質安定によってロスやムダが減り、購入コストを下げることが
できる。
- ふりようはっせい げんしょう せつびちようせいじかん みじか せつび
B. 不良発生の減少によって設備調整時間を短くすることができ、設備の
かどうりつ あ
稼働率を上げることができる。
- ふりようひん げんしょう せいひん はいきろす へ ひんしつ ちゅうい かつどう
C. 不良品の減少によって製品の廃棄ロスが減り、品質に注意する活動をな
くすことができる。
- せいひん ひんしつあんてい こきやく しんらい ま じゅちゅうりょう ぞうか
D. 製品の品質安定によって顧客からの信頼が増し、受注量の増加につな
かのうせい
がる可能性がある。

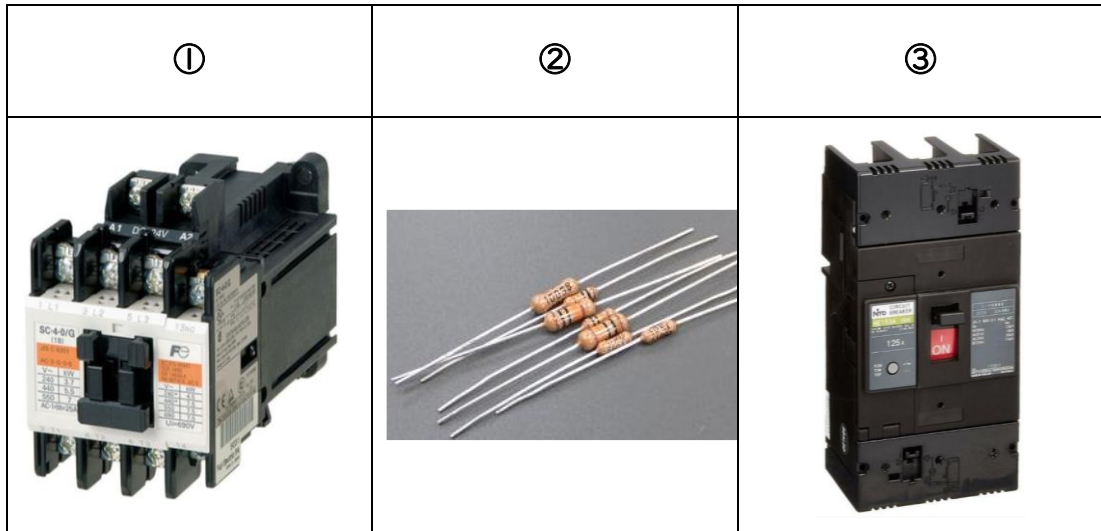
もんだい
問題32 い か けいこくら べる 以下の警告ラベルで、かんでんちゆうい しめ 感電注意を示しているものを、せんたくし 選択肢A～Dの
なか ひと えら 中から一つ選びなさい。

せんたくし
選択肢

A.	
B.	
C.	
D.	

でんき
(電気)

もんだい 問題33 した しゃしん 写真の でんきぶひん 電気部品の名前は何か。ただ く あ 正しい組み合わせを、せんたくし 選択肢 A ~ D のなか 中から ひと 一つ えら 選びなさい。



せんたくし
選択肢

- A. まぐねっとすいっち ①マグネットスイッチ ていこう ②抵抗 さーきっとぶれーかー ③サーキットブレーカー
- B. ていこう ①抵抗 さーきっとぶれーかー ②サーキットブレーカー まぐねっとすいっち ③マグネットスイッチ
- C. さーきっとぶれーかー ①サーキットブレーカー まぐねっとすいっち ②マグネットスイッチ ていこう ③抵抗
- D. さーきっとぶれーかー ①サーキットブレーカー ていこう ②抵抗 まぐねっとすいっち ③マグネットスイッチ

もんだい
問題34 でんげんでんあつ けいそくき ただ せんたくし なか ひと えら 電源電圧の計測器として正しいものを、選択肢A～Dの中から一つ選

びなさい。

せんたくし
選択肢

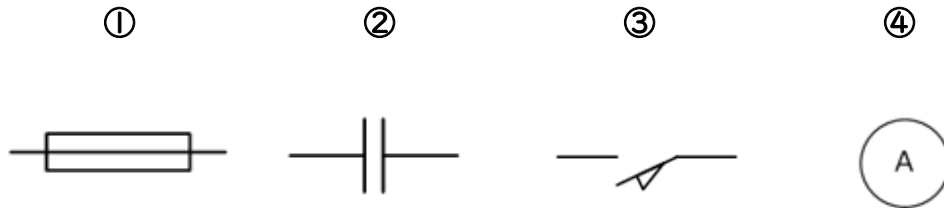
- A. ねつでんつい 熱電対
- B. てすたー テスター
- C. めーた LCRメータ
- D. がうすめーた ガウスメータ

せいず
(製図)

もんたい だんきかいろう ずきごう にほんさんぎようきかく さだ
問題35 電気回路の図記号は、日本産業規格(J I S)で定められている。①

ずきごう しめ きき なまえ なに ただ く あ せんたくし
～④の図記号が示す機器の名前は何か。正しい組み合わせを、選択肢

なか ひと えら
A～Dの中から一つ選びなさい。



せんたくし
選択肢





- A. ①ヒューズ ②リミットスイッチ ③コンデンサ ④電流計
B. ①コンデンサ ②電流計 ③リミットスイッチ ④ヒューズ
C. ①リミットスイッチ ②コンデンサ ③電流計 ④ヒューズ
D. ①ヒューズ ②コンデンサ ③リミットスイッチ ④電流計

きぐ
(器具)

もんだい した しゃしん ひゅーず ほるだ そうちやく ひゅーず ただ
問題36 下の写真のヒューズホルダに装着するヒューズとして正しいものを、
せんたくし なか ひと えら
選択肢 A～Dの中から一つ選びなさい。



せんたくし
選択肢

A.	
B.	
C.	
D.	

もんだい 電子機器でんしききの組立くみたて作業さぎょうをするときの作業前さぎょうまえの準備じゆんびとして間違まちがっているものを、選択肢せんたくしA～Dの中から一つ選なかびなさい。

せんたくし
選択肢

- A. デジタルテスターなどの計測器類けいそくきるいが正ただしく動うごくか確認かくにんする。
- B. 工具類こうぐるいは、作業時さぎょうじの位置決いちぎめをし、整理整頓せいりせいとんして並ならべて置おく。
- C. 図面ずめんや仕様しようを理り解かいし、作業手順さぎょうてじゆんを決きめる。
- D. 精密せいみつさが求もとめられる計測器けいそくきは、作業直前さぎょうちやくぜんに電源でんげんを入いれる。

きかいかんれん
(機械関連)

もんだい Oリングりんぐについて間違まちがっているものを、選択肢せんたくしA～Dの中から一つ選なかびなさい。

せんたくし
選択肢

- A. 装着そうちゃくするみぞ部ぶの仕上しあげは、できる限り高かぎ精度こうせいどにする。
- B. みぞ部ぶにねじそうちゃくって装着そうちゃくする。
- C. 熱源ねつげんに近ちかづけて保ほ管かんしない。
- D. 再使用さいしようは避さける。

でんきかんれん
(電気関連)

もんだい 日本産業規格 (J I S) による「ロータリースイッチ」についての説明
問題39

ただ せんたくし なか ひと えら
として正しいものを、選択肢 A～Dの中から一つ選びなさい。

せんたくし
選択肢

- A. 操作部の支点を中心にして、操作部を倒すことによって接点を開閉するスイッチ
- B. 操作部を回転させることによって、接点の開閉を行うスイッチ
- C. スイッチの操作ボタンを押し下げたときに、ボタンをその位置に保つスイッチ
- D. 操作軸の直線的移動によって操作し、接点の開閉を行うスイッチ

そのたおうようてき もんだい
(その他応用的な問題)

もんだい 金型のみがき加工について正しいものはどれか。選択肢 A～Dの中から
問題40

ひと えら
一つ選びなさい。

せんたくし
選択肢

- A. 磨き砥石に目詰りが起きると、作業能率が低下する。
- B. 磨き作業手順は、番手の大きい磨き砥石から番手を下げて磨いて仕上げていく。
- C. ダイヤモンドペーストは、金型の防錆処理用に使う。
- D. サンドペーパーは目詰りが起こりにくく、同じ箇所です長時間の作業ができる。

せいとう
【正答】

問題 1	A
問題 2	A
問題 3	B
問題 4	B
問題 5	A
問題 6	A
問題 7	B
問題 8	A
問題 9	A
問題 10	B
問題 11	B
問題 12	A
問題 13	B
問題 14	A
問題 15	A
問題 16	A
問題 17	A
問題 18	B
問題 19	B
問題 20	A

問題 21	B
問題 22	B
問題 23	B
問題 24	A
問題 25	A
問題 26	A
問題 27	B
問題 28	A
問題 29	A
問題 30	A
問題 31	C
問題 32	A
問題 33	A
問題 34	B
問題 35	D
問題 36	B
問題 37	D
問題 38	B
問題 39	B
問題 40	A